

**AiXun**

# H314 智能热风枪

## 使用说明书



使用之前请先仔细阅读说明书  
Please read this manual carefully before use

# 1 产品特点

● 发热芯额定功率1400W，极速升温；依旧智能，更大风速，更大功率

- 3.5寸IPS高清显示屏，内嵌智能操作系统
- 内置指纹功能，支持指纹识别和多账户自动切换
- 蓝牙WiFi 互联，OTA升级更稳定；支持AI智能语音中控
- 发热芯额定功率1400W，极速模式下，可实现3秒升温到380度
- 柔和、标准、极速三模式9通道设计,指纹可实现5组账户切换,最高保存45组
- 分段拆焊、曲线拆焊双融合，独家用户私有云数据保存，支持各种APP升级
- 风阻采用弹压卡扣专利设计,解决了高温下风阻插拔可能出现的卡顿现象
- 采用3D风阻专利设计,结合自研温控算法和风道融合设计

# 2 结构介绍

## 产品正面



## 产品配件



电源线



直咀 (直风)\*4



风阻放置架



风枪休眠座



内六角扳手



合格证一张



说明卡片一张

## 3 产品参数

产品名称：智能热风枪	温度范围：100-500°C
型号：H314	显示屏：3.5寸IPS
额定功率：1400W	输入电压：230V~ 50Hz
通讯工具：Type-C / WIFI / 蓝牙	风量挡位：1%-150%
送风类型：直风/旋风	风量：15-50m/s

## 4 产品操作

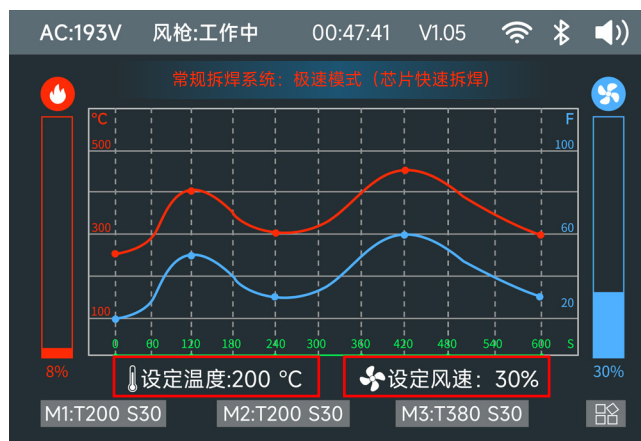
### ● 主界面介绍



### ● 曲线界面

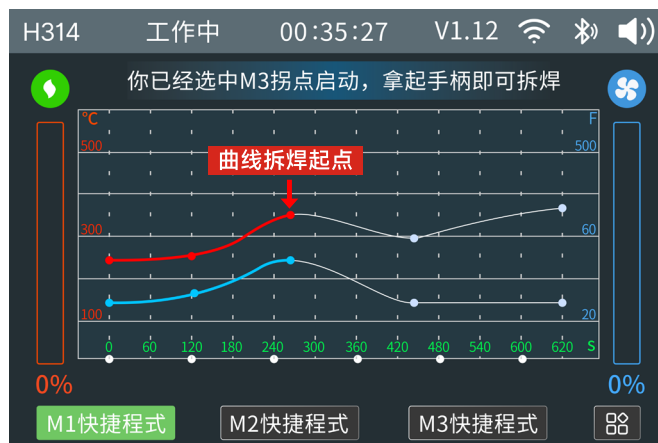
#### 1、常规拆焊系统曲线

- 单击“SET”按键，进入曲线界面
- 旋转“温度设定旋钮”可以调整设定温度  
旋转“风速设定旋钮”可以调整设定风速
- 也可以按“M1、M2、M3切换快捷记忆通道
- 单击“SET”按键，退出回到主界面



## 2、曲线拆焊系统

- 单击“SET”按键，进入曲线界面
- 单击“风速设定旋钮”切换曲线拆焊系统  
(总共有五个拐点可以选择，用户可以任意设置曲线拆焊的起点)
- 旋转“风速设定旋钮”选择任意一个拐点  
单击“温度设定旋钮”设定曲线拆焊起点
- 单击“M1、M2、M3”按钮，查看快捷程式的数值
- 单击“SET”按键，退出回到主界面



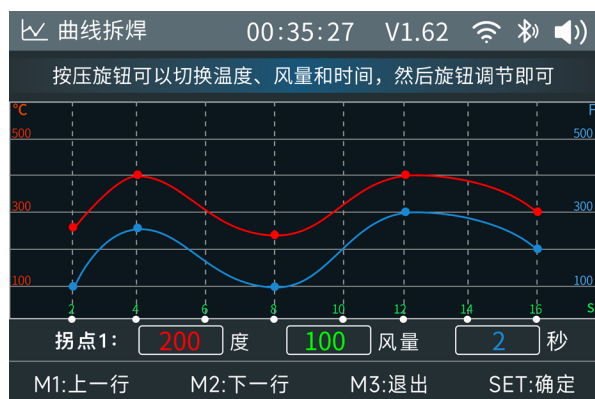
## 曲线拆焊数字设置



- 长按“SET”按键，进入拓展应用界面
- 单击“M2按键”切换曲线拆焊界面；  
单击“STE按键”进入曲线拆焊界面



- 用户可以随意选择“默认程式、M1快捷程式、M2快捷程式、M3快捷程式”来设置  
可以设置M1/M2/M3快捷程式数值 (M1/M2/M3快捷程式分别有五个拐点的数值可设置)



温度设定旋钮

风速设定旋钮

- 每个拐点都有“温度、风速、时间”可以设置；单击“M1(上一行)或M2(下一行)”切换各个拐点
- 单击“风速设定旋钮/温度设定旋钮”，可以切换拐点的“温度、风速、时间”  
旋转“风速设定旋钮/温度设定旋钮”调节“温度”大小或“风速”高低、“时间”的长短
- 设置完成后，长按“SET”键保存数据，也可以长按“M1-M3”将该程式保存该通道；  
单击“SET”按键，退出回到主界面

### 3、分段拆焊系统

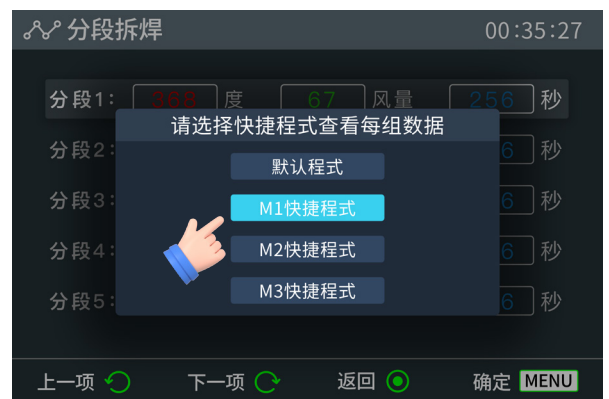
- 单击“SET”按键，进入曲线界面
- 单击“风速设定旋钮”切换分段拆焊系统
- 单击“M1、M2、M3”按钮，查看“快捷程式”的数值
- 拿起风枪即可工作
- 单击“SET”按键，退出回到主界面



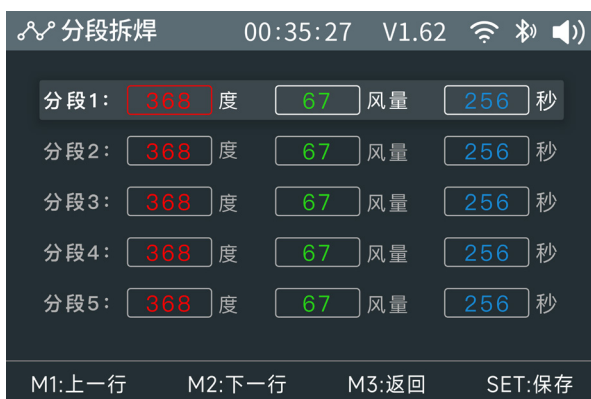
### 分段拆焊数字设置



- 长按“SET”按键，进入拓展应用界面
- 单击“M2按键”切换分段拆焊界面；单击“STE按键”进入分段拆焊界面



- 旋转“风速设定旋钮”选择“默认程式、M1快捷程式、M2快捷程式、M3快捷程式”来设置  
每个快捷程式都有五段数值可以设置



- 每个分段都有“温度、风速、时间”可以设置；单击“M1(上一行)或M2(下一行)”切换各个分段
- 单击“风速设定旋钮/温度设定旋钮”，切换分段1或2/3/4/5的“温度、风速、时间”  
旋转“风速设定旋钮/温度设定旋钮”调节“温度”大小或“风速”高低、“时间”的长短
- 设置完成后，长按“SET”键保存数据，也可以长按“M1-M3”将该程式保存该通道；
- 单击“SET”按键，退出回到主界面

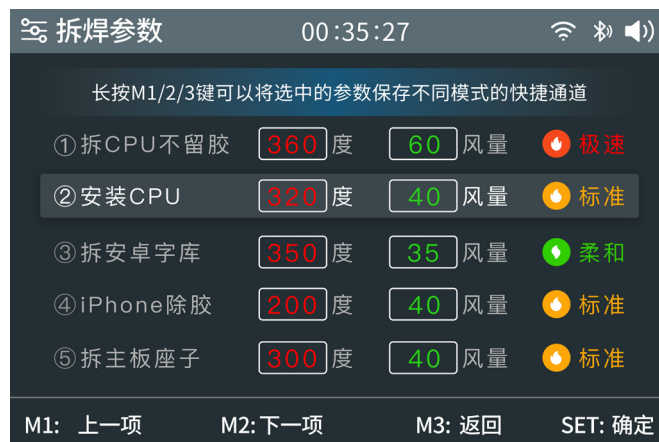
注意：

每个分段选中状态：底部有一条色块

每个分段的“温度，风量，时间”选中状态：选中栏会闪烁

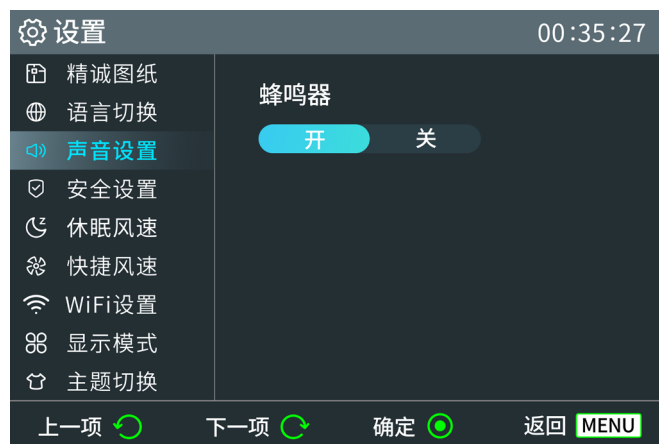
## ● 拆焊参数

- ▶ 长按“SET”进入拓展应用界面  
单击“M2（下一项）”选择“拆焊参数”界面  
单击“SET”进入该界面
- ▶ 单击“M1(上一项) 或 M2(下一项) 切换  
“拆CPU不留胶、安装CPU、拆安卓字库、iPhone除胶、拆主板座子等拆焊参数
- ▶ 长按“M1、M2、M3”键可以将选中的参数保存到不同模式的快捷通道
- ▶ 单击“SET”按键，退出回到主界面  
可以再操作界面直接调用快捷通道



## ● 系统设置操作

- ▶ 长按“SET”进入拓展应用界面，选中“设置”图标  
单击“SET”进入该界面
- ▶ 用户可以根据需求调节对应的参数  
单击“M1(上一项) 或 M2(下一项) 切换  
“语言切换、声音设置、休眠风速、WiFi设置、指纹用户、主题切换、设备信息、检查更新、恢复出厂等拆焊参数
- ▶ 选中需要设置的参数，按“SET”键进入该设置界面  
(例如：调节语言切换，选中语言切换，单击“SET”键进入该界面，再单击“SET”设置语言切换，设置好后，单击“M3”返回)



# 5 连接平台升级/WIFI OTA升级

## WIFI设置与连接

- 可通过手机为设备连接WiFi（目前仅支持2.4G WIFI 网络配网）

### 方法一：通过艾讯公众号

- 微信关注【艾讯工具】公众号或扫描旁边二维码 → 在“产品信息”找到【艾讯助手】或者扫描“WIFI设置”界面的二维码
- 保存手机WiFi为连接状态，蓝牙为开启状态
- 找到自己的设备编码点击连接，输入密码 > 确认发送，等待连接成功即可  
设备编码查看：再设置中的“设备信息”查看设备名称等信息



### 方法一：通过微信小程序

- 设备首次连接WIFI，请使用“艾讯助手”微信小程序

#### ➤ 进入“艾讯助手”小程序

方法一：可以扫描下面的二维码进入艾讯助手小程序

方法二：微信搜索“艾讯助手”小程序

方法三：通过“艾讯助手平台”连接。在H314升级界面点击“WIFI”按钮出现“微信小程序二维码”



微信扫描二维码



微信搜索艾讯助手小程序

#### ➤ 找到对应的设备

进入艾讯助手小程序看到设备列表，找到对于的产品型号，点击“连接”即可  
(打开蓝牙或者蓝牙使用小程序时允许使用，同时有好几台H314时，查看设备信息的机器编码对应连接)  
设备编码查看：再设置中的“设备信息”查看设备名称等信息



#### ➤ 连接成功

等待连接即可，第一次连接成功后第二次无需再连接，使用设备时，WIFI自动连接



## ● WiFi/蓝牙连接状态



深色模式



浅色模式

## 软件升级

### 方法一：WiFi联网OTA升级软件

- 根据WiFi设置与连接方法，设备连接WiFi后，主机操作即可更新到最新软件版本，无需数据线操作

### 方法二：通过Type-C数据线连接电脑升级

- 设备上预留Type-C数据线接口，可以连接电脑，打开【艾讯助手】自动识别已连接设备
- 选择最新软件版本即可升级，等待升级好即可

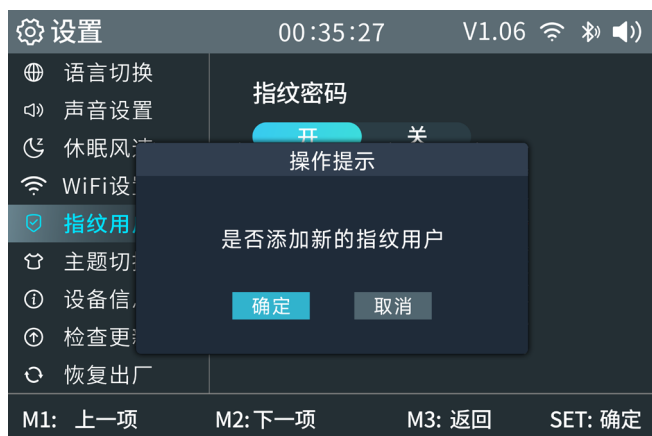


## 6 指纹设置

- ▶ 长按“SET”进入拓展应用界面，选中“设置”图标  
单击“SET”进入该界面
- ▶ 单击“M1 (上一项) 或 M2 (下一项)”选择“指纹用户”  
再单击“SET”按键进入指纹用户界面
- ▶ 单击“SET 或 风速设定旋钮 或 温度设定旋钮”按键  
开启/关闭指纹密码；



### 添加指纹操作



- ▶ 单击“M1 (上一项) 或 M2 (下一项)”选择“添加指纹”；  
再单击“SET”按键确定要添加指纹

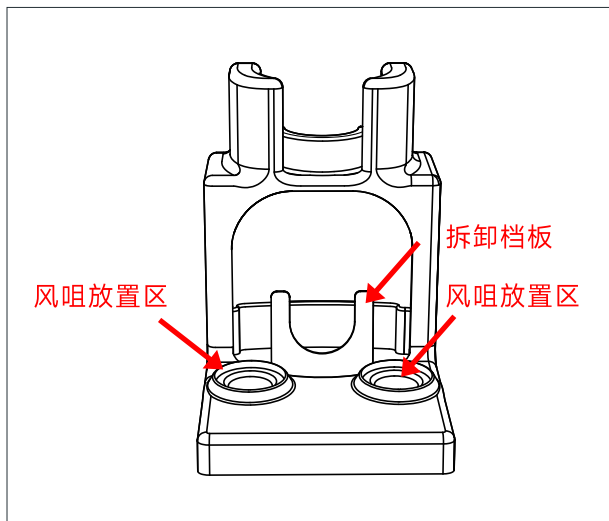


- ▶ 用户需要设置锁屏密码，请使用M1、M2、M3设置密码

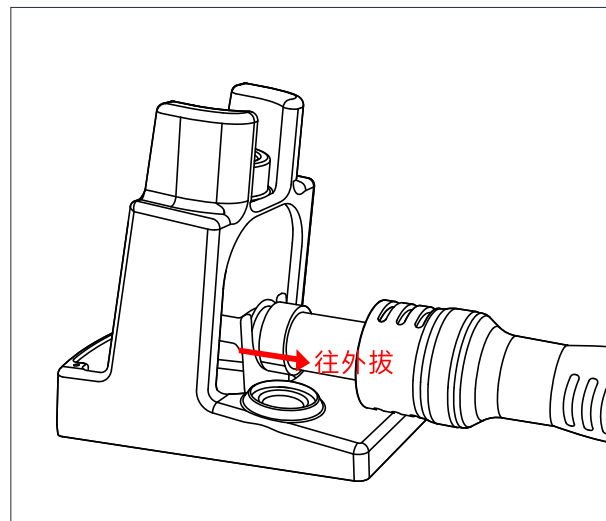


- ▶ 设置好锁屏密码好后，请按压手指指纹，指纹全部填充好后  
点击“SET”确认，指纹设置完毕  
设置完成后，点击“M3”按键返回

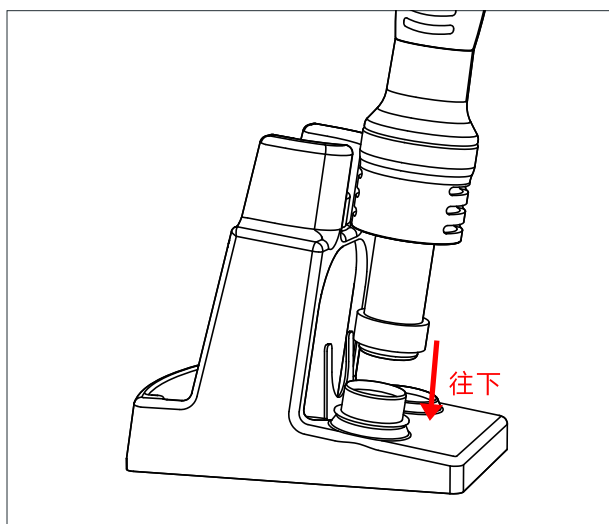
## 8 风咀更换



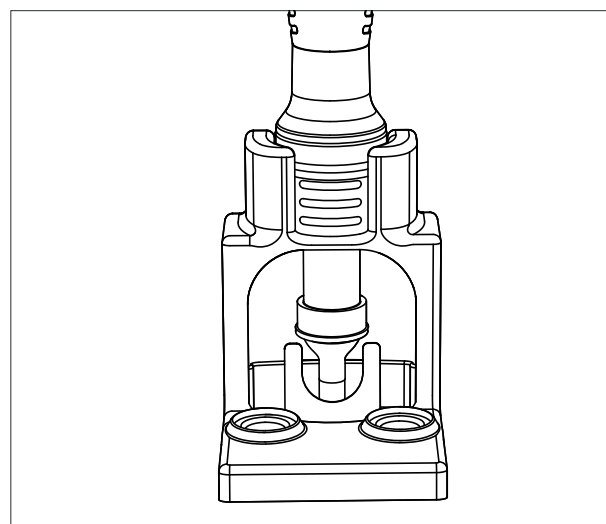
- 用户可以将风咀放置在“风咀放置槽”方便整洁，快速更换



- 将风枪手柄放在“拆卸挡板”上，慢慢往外拔，即可拔出正在使用的风咀，切勿用手拔，放置烫伤



- 将风咀放在“风咀放置槽”，将风枪手柄往下，即可快速安装好风咀



- 安装后的效果，既简单又便捷

● 操作简便捷，一看就会

## 9 热风枪注意事项

- 为了避免损坏热风枪及作业环境的安全，应遵守以下事项：
- 本产品使用三线接地插头，必须插入三孔接地插座内，不要随意更改插头或使用未接地三头适配而使接地不良。如需加长电源线，请使用接地的三线电源线。
- 内置精密电子，非专业人士，请勿擅自拆装。
- 切勿弄湿热风枪，或手湿时禁止使用热风枪，易不能拉扯电源线。
- 儿童或未经训练的人员不得使用热风枪；不要把机器当作吹风机使用
- 请不要将金属片及导线碎屑混入本产品中，否则可能导致触电、火灾、故障。
- 更换产品部件时，应采用原厂原件。
- 若长时间不使用本产品，请妥善保管，放置在干燥环境下。
- 使用该产品时请严格按照本说明书来操作。

 本产品有防静电措施，请务必接地使用。

## 10 产品售后

- 保修条例：
- 本产品自购买之日起（以购买凭证为准），整机保修一年。
- 保修服务只限于一般正常使用下有效。一切人为损坏，例如使用不当配件，不依照说明书使用，非经本公司维修，错误使用或疏忽而造成的损坏，保修服务将立即失效。
- 不依照上述保修条例办理的用户，本公司对上述条例有最终解释权。

# AiXun

Phone: (+86) 400-875-9688

Website: [www.aixun.com](http://www.aixun.com)

Address: Room 402(403), 4th Floor, Building 2,  
IOT Industrial Park, 4012 Wuhe Blvd, Bantian  
Street, Longgang District, Shenzhen

服务热线: 400-875-9688

品牌官网: [www.aixun.com](http://www.aixun.com)

地址: 深圳市龙岗区坂田街道五和大道4012号

IOT物联网产业园2栋4楼402(403)

