

T380 便携式智能焊台

使用说明书

Operation instruction



使用之前请先仔细阅读说明书
Please read this manual carefully before use

1 产品特点

● 内置电池，移动焊接更便捷更智能; 5G双模蓝牙WiFi模块/一秒升温/纯铝合金机身

- 全铝合金机身，小体积够厚重，实力和科技的象征!
- 首款5G双模WiFi支持OTA升级，越用越好用，越用越智能
- 支持蓝牙AI语音中控，6个字内可以语音控制任意功能，支持多种语言
- 可内置2600MAH电池，充满电可以400度连续焊接40分钟
- 集成OLED屏幕，蜂鸣器提示，三按键极简设计，可以做到盲操作
- 玻璃显示面板，铝合金机身和金属通风口设计，表面不惧高温接触，不怕洗板水腐蚀
- 海绵硅胶槽采用三边卡扣设计，清理焊笔芯时可以做到无死角操作
- 支持210和115两款手柄操作，自动识别，即插即用
- 独创全金属接触式休眠座设计，休眠信号无需导线连接，真正解决休眠不稳定问题
- 独创神经网络温控算法，升温不超温，大面积焊接时瞬间降温不超过20度，远远高于国际标准

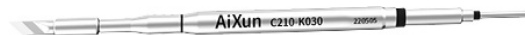
2 结构介绍



产品配件



T210手柄



C210焊笔芯 (K刀头)



电源适配器



说明书卡片

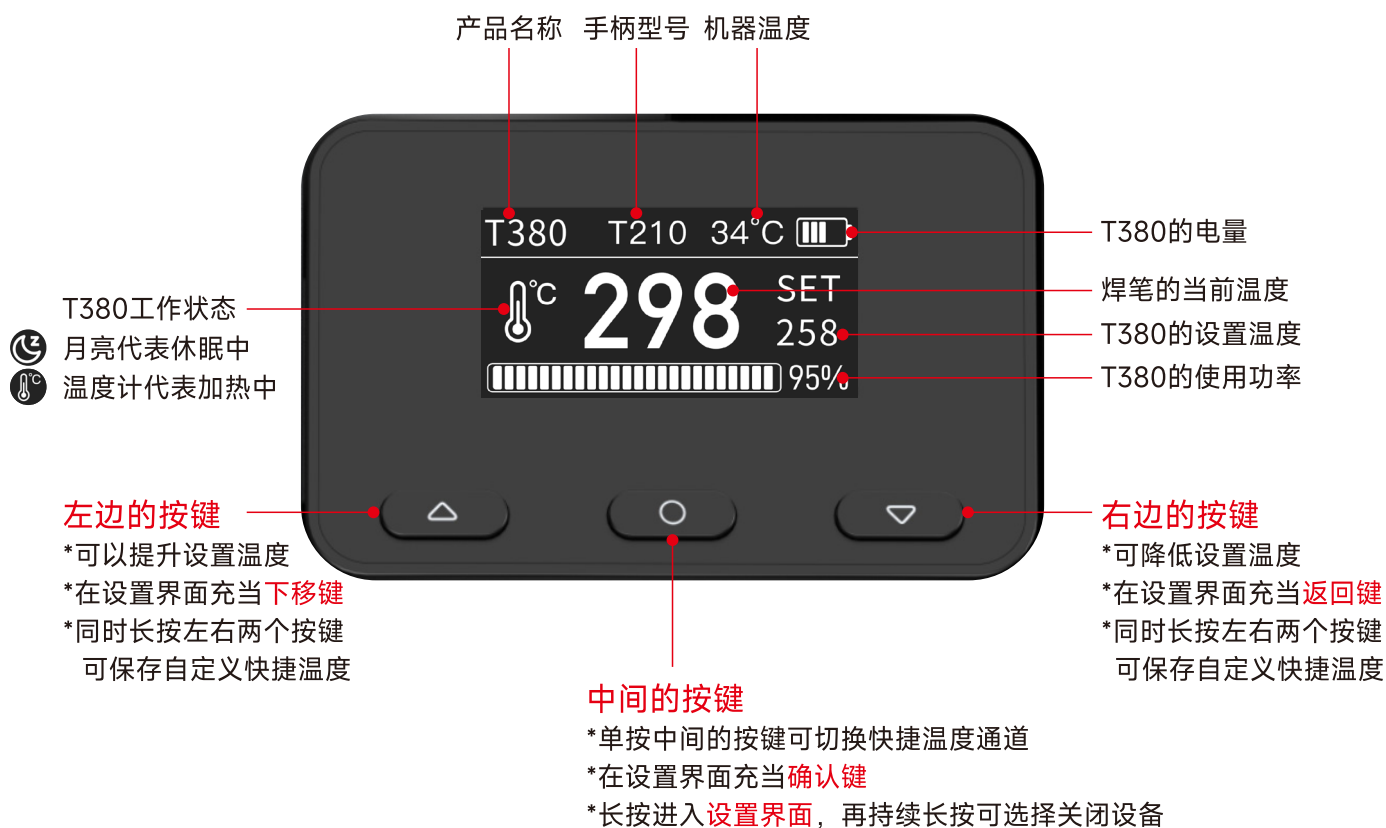


合格证

3 产品参数

产品名称：便携式智能焊台	型号：T380
额定功率：80W	支持焊笔型号：T115/T210
温度范围：100-450°	充电电压：9-15V
适配器电压：110-230V	充电协议：PD/QC
充电接口：Type-C	主机重量：1.6 kg

4 按键及主界面介绍



设置界面按键介绍 (一一对应)



5 操作界面

快捷温度通道操作

- ▶ 单击“中间按键”可快速切换M1、M2、M3快捷温度通道，同时用户可根据需求自定义快捷温度
- ▶ 单击“中间按键”切换到 M1/M2/M3 快捷温度通道，单击或长按“左边按键”可升高温度，单击或长按“右边按键”可降低温度。同时长按“左、右”两个按键即可保存 M1/M2/M3 快捷温度通道。
(同时界面会提示“保存到目前M1/M2/M3”)
- ▶ 调节温度时可退出温度快捷通道



设置界面操作

- ▶ 长按“中间按键”即可进入T380设备的设置界面，可看到按键说明（用户可以根据按键说明进行操作）
- ▶ 用户可以根据需求来设置【语言设置】、【声音设置】、【温度单位】、【恢复出厂】、【工作时间】、【设备信息】。
- ▶ 语言设置：可以设置中文和英文
声音设置：可以打开或关闭
温度单位：可以设置摄氏温度和华氏温度
恢复出厂：可以恢复设备的全部设置
工作时间：可以看到开机时间和累计工作时间
设备信息：可以看到设备的版本号、型号、日期
- ▶ 单击“右边按键”可以返回上一级和主界面



6 充电与电池安装步骤

设备充电与供电

- 设备使用Type-C线进行充电和供电，尽量使用设备自带的适配器进行充电；
- 支持PD、QC快充协议，充满电仅需1.5小时左右。
- 电池可持续400°C焊接40分钟,无需充电



电池安装步骤

- T380内置18650电池,容量2600mAh可拆卸电池
- 检查物料外观面是否有划伤、脏污、磕碰等不良；
- 作业时需做好静电防护措施，禁止佩戴戒指、手链、美甲等饰品作业，谨防划伤产品



- 1、将T380和“聚合物锂电池”准备好
注意：聚合物理电池是选配；用户需自行购买

内置电池参数

- 1、L*W*T:66*36.8*19.8mm
- 2、2600mah/7.4V/2节串联18650/电池额定电流10A
- 3、线长3.5CM20号硅胶线，JST接口

- 2、将整机电池仓盖打开，将聚合物锂电池有线一段朝外装入电池仓；

注意：电池有连接线的一端朝下放入电池仓内，若装反则影响电池仓盖安装；



3、**聚合物锂电池**完全装入电池仓后，将电池上的**连接线公座**与电池仓内的**连接线母座**进行插接，确保插接到位；



4、将连接线折叠好后塞进电池仓内；



5、最后合上电池仓盖，电池安装完毕

7 烙铁头更换

• 打造最安全，最稳定，最智能的焊台



1、拆卸：将焊笔放入“烙铁头插拔座”上拔出烙铁头



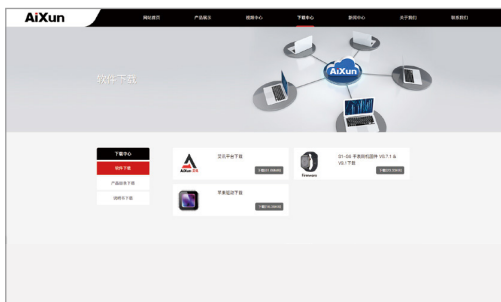
2、安装：将需要更换的烙铁头放在“烙铁头放置区”，将烙铁头插入手柄即可



3、更换好之后，将焊笔**轻触插拔座**一下，即可迅速升温

8 连接平台升级/WIFI OTA升级

连接平台升级



1、艾讯官网：aixun.com，
下载中心下载艾讯助手



2、用Type-C数据线
连接艾讯助手平台



3、成功连接平台后界面，点击“升级”即可
更新最新的软件

连接WIFI操作

●设备首次连接WIFI，请使用“艾讯助手”微信小程序

➤ 进入“艾讯助手”小程序

方法一：可以扫描下面的二维码
进入艾讯助手小程序

方法二：微信搜索“艾讯助手”小程序

方法三：通过“艾讯助手平台”连接。在
T380升级界面点击“WIFI”按钮
出现“微信小程序二维码”

➤ 找到对应的设备

进入艾讯助手小程序看到
设备列表，找到对于的产品
型号，点击“连接”即可
(打开蓝牙或者蓝牙使用小程序时
允许使用，同时有好几台T380时，
查看设备信息的机器编码对应连接)

➤ 连接成功

等待连接即可，第一次连接成功后
第二次无需再连接，使用设备时，
WIFI自动连接



微信扫描二维码



微信搜索艾讯助手小程序



9 焊台注意事项

! 焊台注意事项

为避免损坏焊台及作业环境的安全,应遵守以下事项:

- ◆ 切勿擅自改动焊台。
- ◆ 更换部件时,应采用原厂原件。
- ◆ 切勿弄湿焊台,手湿时禁止使用焊台,亦不能拉扯电源线。
- ◆ 焊接时会冒烟,工作环境应有良好的通风设施。
- ◆ 使用焊台时,不可做任何可能伤害产品的行为。
- ◆ 若长时间不使用本产品,请妥善放置干燥环境下。

! 烙铁头注意事项

当电源接通时,烙铁头温度处于高温状态,鉴于滥用可能导致灼伤或火患,请严格遵守以下事项:

- ◆ 请避免本焊台的滥用,应按照操作说明使用本产品。
- ◆ 更换烙铁头请让焊台休眠状态,请勿直接用手接触,防止烫伤。
- ◆ 切勿在易燃物体附近使用烙铁头。
- ◆ 通知其他人员,烙铁头极易灼伤,可能引起危险事故。休息时或完工后应关闭电源。
- ◆ 切勿将烙铁敲击工作台以清除焊剂残余,此举可能严重震损烙铁。
- ◆ 切勿使用烙铁头进行焊接以外的工作。
- ◆ 请勿放在儿童够着的地方,防止被烫伤。

10 烙铁头的使用和维护

! 注意：切勿用锉刀剔除焊接头上的氧化物

- 1、温度稳定后，用清洁海绵清理焊接头，并检查烙铁状态。
- 2、如果烙铁头的镀锡部分含有黑色氧化物，可镀上新锡层，再用清洁海绵抹净烙铁头，如此重复清理，直到彻底除去氧化物为止，然后再镀上新锡层。
- 3、如果烙铁头变形或衍生出锈铁，须替换新的烙铁头。

烙铁头的使用

◆ 烙铁头温度	温度过高会减弱烙铁头的功能，因此应选择尽可能低的温度。此烙铁头的温度恢复力优良，较低的温度也可充分的焊接，可保护对于温度敏感的元件。
◆ 清理	应定期使用清洁海绵清理烙铁头。焊接后，烙铁头的残余焊剂所衍生的氧化物和碳化物会损害烙铁头，造成焊接差误，或使烙铁头导热功能减退。 长时间连续使用烙铁时，应每周一次拆开烙铁头清除氧化物，防止烙铁头受损而减低温度。
◆ 当不使用时	不使用烙铁时，不可让烙铁头长时间处于在高温状态，会使烙铁头上的焊剂转化为氧化物，致使烙铁头导热功能大为减退。
◆ 使用后	使用后，应抹净烙铁头，镀上新锡层，以防止烙铁头引起氧化作用。

“不上锡”的烙铁头由以下的原因引起：

- 1、在烙铁闲置不用时没有用新的焊锡覆盖烙铁头。
- 2、烙铁头处于高温状态。
- 3、在焊接工作期间没有充分熔化。
- 4、在干燥或不干净的海绵或布上擦洗烙铁头。[应该使用清洁、湿润的工业级不含硫的海绵]
- 5、焊料或铁镀层不纯，或者焊接表面不干净。

II 延长烙铁头寿命：

- ◆ 每次使用后浸润新鲜焊锡，这样可以阻止烙铁头的氧化而延长使用寿命。
- ◆ 在能够工作的情况下尽量使用较低的温度，低湿可以减少烙铁头的氧化，也容易焊接元器件。
- ◆ 只有在必要时才使用细的烙铁头，细小烙铁头的镀层没有粗钝的烙铁头镀层耐用。
- ◆ 不使用烙铁头作为探测工具，烙铁头弯曲会使镀层破裂，缩短使用寿命。
- ◆ 用有较少活性的松香焊剂，因为含量高的活性松香会加速烙铁头镀层的腐蚀。
- ◆ 不使用或停止焊接作业时，请将烙铁手柄放入休眠架或及时关闭电源。
- ◆ 不对烙铁头施加重压，因为较大的压力不等于传热快，为提供热传输，必须使焊锡熔化，使烙铁头与焊点之间形成一个热传递的焊锡桥联。

 **注意：适当的日常保养会有效地提升烙铁头使用寿命**

11 产品售后

● 保修条例：

- 本产品自购买之日起（以购买凭证为准），整机保修一年。
- 保修服务只限于一般正常使用下有效。一切人为损坏，例如使用不当配件，不依照说明书使用，非经本公司维修，错误使用或疏忽而造成的损坏，保修服务将立即失效。
- 不依照上述保修条例办理的用户，本公司对上述条例有最终解释权。

AiXun

Phone: (+86) 400-875-9688

Website: aixun.com

Address: Room 402(403), 4th Floor, Building 2,
IOT Industrial Park, 4012 Wuhe Blvd, Bantian
Street, Longgang District, Shenzhen

服务热线: 400-875-9688

品牌官网: aixun.com

地址: 深圳市龙岗区坂田街道五和大道4012号
IOT物联网产业园2栋4楼402(403)



